

Taller 1: Ajuste y montaje

Créditos: 4

Objetivos

Lograr que el estudiante tenga el conocimiento teórico y práctico de las distintas operaciones para abordar todo el trabajo en forma correcta

Al finalizar el curso el estudiante será capaz de reconocer y utilizar las diferentes herramientas, y de reconocer e interpretar correctamente las normas de dibujo técnico (tolerancia, rugosidad) y aplicarlas en los trabajos correspondientes.

Metodología de enseñanza

El curso tendrá una intensidad semanal de 4 horas de clase teórico-prácticas, durante 15 semanas.

Temario

1. **Trazado.**
 - Trazar líneas rectas y/o curvas con lo útiles adecuados sobre superficies planas.
 - Trazado de líneas sobre cuerpos, (piezas).
2. **Terminado de superficies.**
 - Limado de superficies planas.
 - Limado de superficies curvas.
 - Empleo de limadoras y/o cepilladoras.
3. **Taladrado.**
 - Tipos de herramientas.
 - Taladrado de superficies planas.
4. **Herramientas de corte.**
 - Tipos de herramientas.
 - Ángulos de trabajo.
5. **Afilado.**
 - Rueda de amolar.
 - Afilado de brocas.
 - Afilado de herramientas de corte.
6. **Aserrado.**
 - Herramientas de aserrado manual y mecánico.
 - Tipos de hojas de sierra.
7. **Roscado.**
 - Sistemas de roscas.
 - Herramientas para roscar.
8. **Medición y control.**
 - Instrumentos de medida.
 - Útiles de control.
 - Reconocer calidad de superficie trabajada y dimensiones.

Conocimientos previos exigidos y recomendados

No tiene.

Anexo

Régimen de Aprobación

Para aprobar el curso el estudiante tiene dos opciones:

Opción a) Haber asistido al menos al 80% de las clases dictadas, realizando los trabajos prácticos propuestos y tener una evaluación suficiente a juicio de los docentes.

Opción b) Aprobar una prueba teórico-práctica al comienzo del semestre

No tiene examen, si se aprueba el curso se exonera la asignatura (con nota de 3 a 12).

Área de formación

Taller

Previaturas

Sin previaturas

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.

de fecha 29.11.16 Exp. 06.1110-000094-07