

## **Resumen Publicable - Estimación de Horas Hombre en la Fabricación de Tanques y Recipientes a Presión en CIR S.A.**

### **Objetivo**

El presente proyecto tiene como objetivo mejorar la precisión en la estimación de las horas hombre requeridas para la fabricación de tanques y recipientes a presión en CIR Industria Metalúrgica.

### **Metodología:**

A partir del análisis de proyectos previos, se desarrolló una plantilla en Excel denominada **Horas Fabricación Plantilla**. Esta herramienta permite que el personal del departamento comercial ingrese parámetros específicos del equipo a cotizar, como el diámetro del tanque, la cantidad de virolas, el tipo de fondos, entre otros, para obtener una estimación detallada de las horas de fabricación por actividad, tales como corte, soldadura y bombeado.

### **Resultados:**

Como resultado, se logró una mejora del 44% en la precisión de las estimaciones. lo que representa un avance significativo. Sin embargo, se identificaron áreas de oportunidad para continuar mejorando.

### **Conclusiones:**

Luego del trabajo realizado es posible concluir que se alcanzó el objetivo planteado, mejorando la precisión en las estimaciones en un 44%. Aún queda mucho camino por recorrer, pero esta herramienta y sus futuras iteraciones permitirán a CIR Industria Metalúrgica comenzar un camino hacia la mejora de sus procesos de cotización.

### **Bibliografía**

Ciruy. (n.d.). *Ciruy*. Retrieved October 4, 2024, from <https://www.ciruy.com>

Interempresas. (n.d.). *Interempresas: Portal de información industrial*. Retrieved October 4, 2024, from <https://www.interempresas.net>

ZwickRoell. (n.d.). *ZwickRoell: Testing machines & instruments*. Retrieved October 4, 2024, from <https://www.zwickroell.com>

Conrex Steel. (n.d.). *Conrex Steel: Pressure vessel heads*. Retrieved October 4, 2024, from <https://www.conrexsteel.com>

Procesos y Manufacturas. (n.d.). *Procesos y manufacturas*. Retrieved October 4, 2024, from <https://www.procesosymanufacturas.com.mx>