

CURRICULUM VITAE

Nicolas Rocha

Actualizado: 09/10/2023

DATOS PERSONALES

Nombre: Nicolas Rocha Batista
Título: Ingeniero Industrial Mecánico
Fecha de nacimiento: 18/05/1986
Teléfono: +598 91 396 210
E-mail: nicolas.rocha@ciruy.com
Ingreso a Grupo CIR: 1/10/2022



ESTUDIOS

Ingeniería Industrial Mecánica

Facultad de Ingeniería
Universidad de la República - Montevideo
2004 – 2009

Secundaria

Saint Catherine's School 2002
Colegio Santo Domingo 2003

CURSOS Y SEMINARIOS

Inglés

Nivel: Alto
CPE (Certificate of Proficiency in English, Cambridge), 2003
FCE (First Certificate, Cambridge), 2000
TOEFL IBT (ETS), 2010

Portugués

Nivel: Medio
Estudio de grado 5 años en la Escuela Secundaria
1997-2001

Francés

Nivel: Básico

ASME B31.1

ASME online
2015

ASME B31.8

ASME online
2015

Izaje

Bureau Veritas (EAU)
2011

ASME VIII Div 1 y Div 2

ASME continuing education institute, Uruguay
2008

Project Management

ANCAP, Uruguay
2010

Inspection and repair of in-service equipment

ASME continuing education institute, Uruguay
2009

EXPERIENCIA PROFESIONAL

10/2022 - Actualidad

**Líder Proyecto Revamp Cracking ANCAP
TFU Montajes**

Programación y ejecución de proyectos industriales. Dirección en sitio de obras de montaje industrial.

Julio 2016 – Setiembre 2022

**Jefe de Obra de Montaje Mecánico
General Electric / Israel**

Proyecto: Contrato EPC para la construcción de la planta de energía solar Ashalim Plot B de 121 MW en Ashalim, Israel.

Trabajando en el departamento de Construcción como Jefe de montaje mecánico y piping, a cargo del contrato de montaje de tuberías, aislamiento y la reparación de la caldera auxiliar. La posición incluye la gestión de subcontratistas, asegurando que el trabajo realizado sea bajo los estándares de calidad y seguridad requeridos, y controlando los costos y plazos a lo largo de la ejecución de los trabajos. En particular para la reparación de la caldera auxiliar, una planificación muy agresiva fue alcanzada gracias a un control muy cercano del progreso en Obra y la anticipación a potenciales problemas. A partir de Octubre 2020 la función fue de apoyo a la planta operativa en cuanto a mejoras en la operación y cierre de puntos pendientes, basado en Grenoble (Francia). Durante este periodo trabajé en un equipo para un arbitraje internacional, siendo uno de los testigos del mismo.

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita

Septiembre 2014 – Junio 2016

Ingeniero de Proyecto/Líder de Piping-Mecánica
Abengoa / Polonia

Proyecto: Contrato EPC para la construcción de una Central Térmica de Ciclo Combinado de 400 MWe en Stalowa Wola, Polonia.

Desde Febrero 2015 la posición fue de líder de la disciplina piping-mecánica dentro del departamento de Ingeniería, trabajando junto a 5 técnicos especialistas y cerrando el diseño dentro de la planificación prevista. El presupuesto para suministros fue alrededor de 10M EUR y los costos fueron exitosamente controlados. Durante los primeros cinco meses la posición fue de Ingeniero de proyecto en el área piping-mecánica. El puesto incluyó la supervisión del diseño del proyecto, gestión de la documentación, compra de suministros de acuerdo con las especificaciones técnicas y planificación de proyecto, supervisión del diseño de los suministradores/fabricantes y ser el apoyo técnico al departamento de construcción en Obra.

Junio 2014 – Agosto 2014

Jefe de Obra de Montaje Mecánico
Abengoa / Argelia

Proyecto: Contrato EPC para la construcción de una Planta Desaladora de 200.000 m3/día en Tenes, Argelia.

Jefe de montaje mecánico a cargo de las plantas de postratamiento. Responsable de las plantas llave en mano y su precomisionado, instalación de piping y compra de materiales locales, pudiendo cumplir con una planificación muy ajustada.

Noviembre 2013 – Mayo 2014

Jefe de Obra de Montaje Mecánico
Abengoa / Chile

Proyecto: Contrato EPC para la construcción del Acueducto Tierra Amarilla de 125km en Copiapó, Chile.

Jefe de montaje mecánico responsable de la instalación de las 3 estaciones de bombeo del proyecto, incluyendo la instalación de bombas de alta presión, recipientes a presión y piping. Los trabajos de prefabricación de tuberías se llevaron a cabo en los talleres de empresas subcontratadas y el cargo exigía la inspección semanal controlando el avance de los trabajos y los ensayos realizados. Los trabajos de montaje se realizaron a través de ejecución directa con mano de Obra propia de la empresa, que incluyó liderar un equipo de 37 trabajadores en el área de montaje mecánico. La posición también incluyó las siguientes responsabilidades: negociación con el cliente, control de costes, planificación de trabajos y previsión de materiales. El equipo pudo cumplir las metas trazadas y terminar las tres salas de bombas en el plazo requerido.

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita

Noviembre 2012 – Octubre 2013

**Ingeniero de Proyecto/Jefe de Obra de Montaje Mecánico
Abengoa / Omán**

Proyecto: Contrato EPC para la construcción de una Planta Desaladora de 45.000 m3/día en Barka, Omán.

En la primera etapa del proyecto bajo el cargo de Ingeniero de Proyecto, encargado de las especificaciones técnicas para la compra de equipos de la planta desaladora, y la supervisión del diseño de la planta, documentación de fabricantes e inspecciones en fábrica. Luego, en la etapa de Construcción, bajo el cargo de Jefe de Actividad de Montaje Mecánico. El trabajo incluyó la instalación de las bombas de la planta, racks de ósmosis, racks de ultrafiltración, puentes grúa, plantas de postratamiento y montaje del piping (acero inoxidable y superdúplex). Las responsabilidades incluyeron la supervisión del montaje con la colaboración de 2 supervisores de obra, gestión de contratos, control de costes, planificación de trabajos y ser el contacto con el equipo técnico del Cliente. Los trabajos fueron llevados tanto a través de subcontratos como por ejecución directa. El presupuesto para suministros mecánicos y trabajos de montaje fue de 11M EUR y los costos fueron exitosamente controlados.

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita, Color de fuente: Automático

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita

Diciembre 2010 – Octubre 2012

**Supervisor de Montaje Mecánico
Abengoa / Emiratos Árabes**

Proyecto: Contrato EPC para la construcción de una Planta Termo Solar de 100 MW en Abu Dhabi, Emiratos Árabes Unidos.

Como supervisor de montaje mecánico, los trabajos comprendieron:

- Gestión de subcontratos en el área mecánica
- Preparación de los dosieres finales de calidad
- Reportar el avance semanalmente
- Previsión, compra y almacenaje de los materiales requeridos

La supervisión incluyó a los siguientes equipos:

- Sistemas de piping del bloque de potencia
- Recipientes a presión (para HTF, vapor y agua)
- Tanques atmosféricos API
- Puentes grúa

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita, Color de fuente: Automático

Noviembre 2009 – Noviembre 2010

**Ingeniero Junior
ANCAP, Refinería La Teja / Uruguay**

Proyecto: Ampliación Refinería La Teja - Planta de gasoil y gasolinas de bajo azufre en Montevideo, Uruguay.

Posición de Cliente final en el proyecto de expansión de la refinería.
Los trabajos comprendieron la supervisión de las siguientes actividades:

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita, Color de fuente: Automático

- Montaje mecánico (piping y equipos).
- Obra Civil.
- Instalación de tanques atmosféricos API.
- Revisión de la ingeniería de detalle y hojas de modificaciones en Obra.
- Revisión y aprobación de procedimientos de trabajo.

Enero 2008 – Octubre 2009

Técnico

ANCAP, Refinería La Teja / Uruguay

Proyecto: Departamento de Mantenimiento Mecánico de Refinería La Teja en Montevideo, Uruguay.

Trabajo en la oficina técnica del departamento de mantenimiento mecánico. El puesto incluyó la preparación de especificaciones técnicas para la compra de equipos, gestión de contratos, inspecciones en taller, compra de materiales, delineación en Autocad y traducción de Normas técnicas al español.

El trabajo abarcó los siguientes equipos:

- Piping
- Intercambiadores de calor
- Calderas
- Torres de destilación
- Recipientes a presión

Con formato: Fuente: (Predeterminada) Calibri, Negrita, Color de fuente: Automático